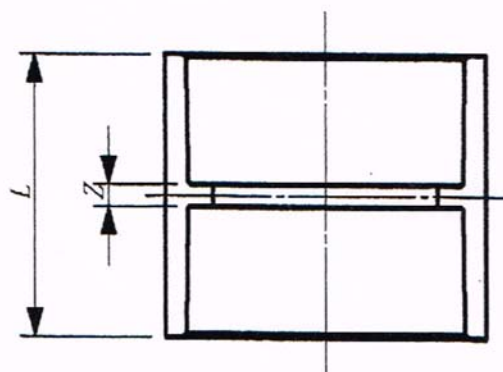




単位:mm

呼称	記号	Z	L
20		3	31
25		3	35
30		3	39

単位:mm

呼称	記号	Z	L
40		3	47
50		3	53
65		3	73
75		4	84
100		5	105

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
2. Lは、基準寸法を示す。